



Der **heiße Draht** zum Granulat

Nico Kunststoffe GmbH

Gewerbegebiet Süd 17
90587 Obermichelbach

Tel.: +49 (0) 911 - 76 77 78

Fax: +49 (0) 911 - 76 51 79

E-Mail: kontakt@nico-kunststoffe.de

Internet: www.nico-kunststoffe.de

PRODUKTINFORMATION

Material : **PC/ABS Industriequalität,**

Farbe : **schwarz**

Type : **23 / N 9339**

INJECTION MOULDING		
Granules Drying Conditions (forced air)	Barrel Temperature	Mould Temperature
90 + 100°C x 2 + 4 hours	240 + 280 °C	60 + 90°C
PACKAGING		
25 kg bags on 1000 kg pallet	kg 1000 Octabins	

PROPERTIES	TEST METHOD		UNIT	TYPICAL VALUES
PHYSICAL				
Density	ASTM D 972	ISO 1183	gr/cm ³	1,11+1,15
Humidity Absorption	Internal Method		%	0,25
Mould Shrinkage	Internal Method		%	0,4+0,7
Melt Flow Index MFI (260°C – 5 kg)	ASTM D1238	ISO 1133	gr/10	20+35
MECHANICAL				
Tensile strength: stress at yield	ASTM D 638	ISO R 527-1-2	MPa	42
strain at break	ASTM D 638	ISO R 527-1-2	%	≥ 40
Flexural modulus	ASTM D 790	ISO 178	MPa	2200
IZOD notched impact strength, at 23°C Specimen dimensions 62.5mm x 12,7mm x 3.2mm	ASTM D 256	-	J/m	≥ 250
THERMAL				
Vicat softening temperature 49 N – 120°C/h	ASTM D 1525/B	ISO 306/B	°C	≥ 120
Ball pressure	BS 3456	IEC 60695-10-2	°C	110
ELECTRICAL				
Surface resistivity	ASTM D 257	IEC 60093	Ω	1E16
Comperative tracking index (solution A, CTI)	VDE 0303-P1	IEC 60112	V	250
FLAMMABILITY				
Flammability UL 94 (thickness 3,2 mm)	UL 94		class	HB
Flammability UL 94 (thickness 1,6 mm)	UL 94		class	HB
Glow wire test (thickness 3,2 mm)	IEC 60695-2-12		°C	650
Glow wire test (thickness 2 mm)	IEC60 695-2-12		°C	650

Alle Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann nur durch eigene Prüfungen und Versuche sichergestellt werden.